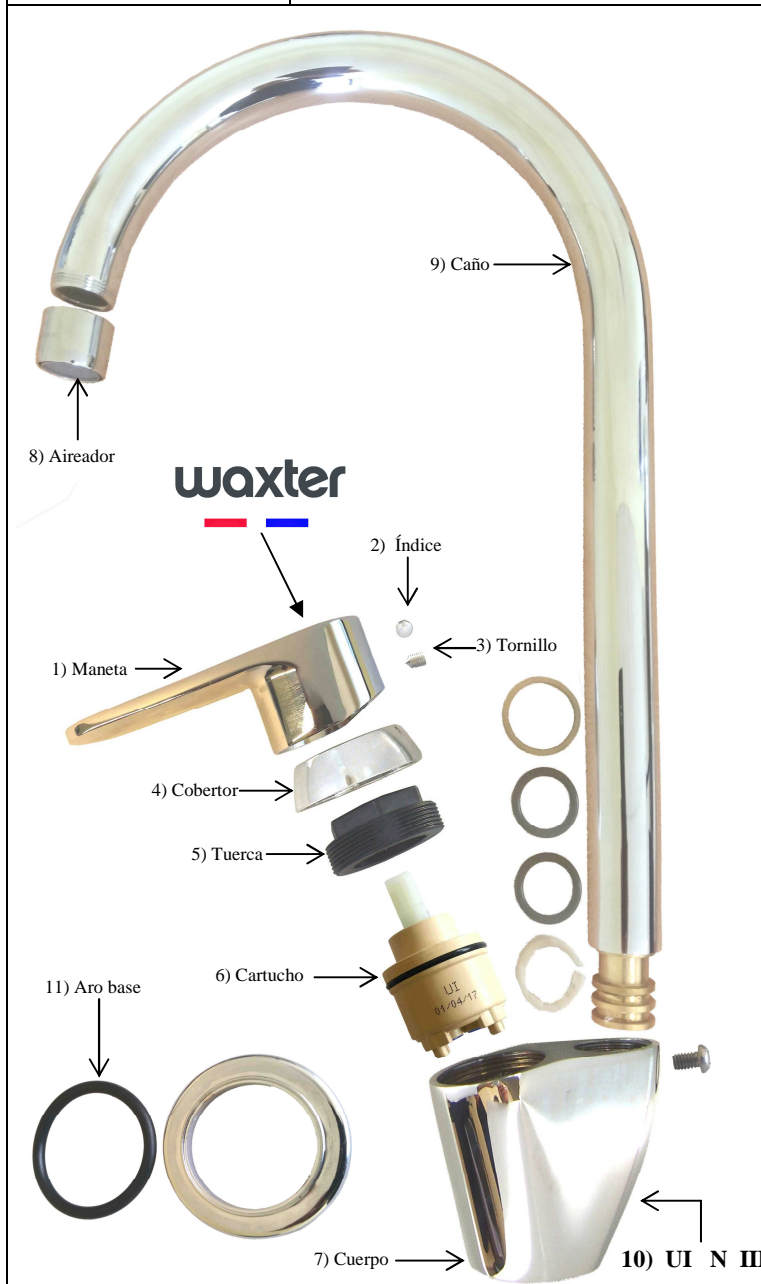


FAMILIA	DENOMINACION	REFERENCIA
ANTA	MDO. FREGADERO	AN657



### ESPECIFICACIONES

**1.-** Maneta Zamak, con logo Waxter laser. Serigrafía indicadores rojo (caliente) azul (fría). Ver imagen.

**2.-** Índice cromado, sin indicador de agua.

**3.-** Tornillo inox, para llave allen. M-5

**4.-** Cobertor ABS, cromado, roscado a tuerca cartucho M-35x1,25. Altura. 11,8

**5.-** Tuerca plástico PPO M-37x1,25, 6h. Hexagonal apriete cartucho 8 Nm

**6.-** Cartucho Ø 35 salida conducida, junta de cierre triptica con rejilla inox, eje cartucho 9,07x9. DUE 2 posiciones

Mínima: Mezcla: 736 l/h Fría: 765 l/h Caliente: 765 l/h

Máxima: Mezcla: 1020 l/h Fría: 940 l/h Caliente: 918 l/h

**7.-** Material latón cromado, mecanizado latiguillo M-10x100, mecanizado M-8 espárrago, mecanizado tuerca cartucho M-37x1,25, alojamiento casquillo caño Φ 19.5. Rosca 3/4" caño. Mecanizado M-5, sujeción caño.

**8.-** Aireador M-22x100 rejilla ABS 6h, debe ser homologado Aenor.IIB

**9.-** Caño material latón cromado tubo Φ22, con dos juntas NBR Ø19x2.5 de cierre, casquillo nylon tope, junta nylon antifricción Ø 22.4. Rosca aireador M-20x100. Tornillo inox M-5x1 sujeción caño a cuerpo.

**10.-** Prueba (\*) Marcar N de AENOR, Acústica asignada, nombre fabricante y comprobar la posición y la intensidad del marcaje

**11.-** Aro base ABS cromado Φ54 x Φ39.8 x 6.8, pestaña alojamiento base. Junta NBR Ø51.8x Ø46 x 3.

**12.-** Material inox trenzado Φ 12 de malla M-10 x 3/8", longitud 37 cm. Homologado por AENOR..

**13.-** Espárrago material hierro niquelado M-8 con corte bis. Tuerca latón hexagonal M-8. Herradura de hierro niquelado y junta herradura de caucho. Junta base Φ 44 x 2 NBR.

**14.-** Ensayos de laboratorio: (\*)

Niebla salina- 200 horas

Ensayos Caudales – 0,20 l/seg. - 0,33 l/seg. Baño ducha

Ensayos mecánicos: 4 bars salida cerrada cartucho abierto

16 bars salida abierta cartucho cerrado

25 bars salida abierta cartucho cerrado

